

<設備概要>      型式      RK-MDB-63B型  
                          焼却方式      サイクロン型焼却炉  
                          構造      縦円筒型

<廃棄物焼却炉>

(1) 処分した廃棄物の各月ごとの数量(t/月)及び種類

2021年度	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	合計	平均
汚泥(ペーパースラッジ)	3,156	2,985	3,150	2,416	3,258	3,274	3,709	3,140	3,096	2,951	2,965	3,486	37,585	3,132
受入れた汚泥(ペーパースラッジ)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
合 計	3,156	2,985	3,150	2,416	3,258	3,274	3,709	3,140	3,096	2,951	2,965	3,486	37,585	3,132

(2) 排ガス処理設備に堆積したばいじんを除去した日

除去した日	備 考
2021/6/23	スクラバー内掃除
2021/7/24	スクラバー内掃除
2021/9/5	スクラバー内掃除
2021/10/10	スクラバー内掃除
2021/11/7	スクラバー内掃除
2021/12/29	スクラバー内掃除
2022/3/21	熱交換器灰詰り除去

(3) 煙突から排出される排ガス中のダイオキシン類の濃度(1回/年)、ばい煙濃度(硫黄酸化物、ばいじん、塩化水素および窒素酸化物)(1回/6ヶ月)

項 目	単 位	採取日	測定日	結 果	採取日	測定日	結 果
ダイオキシン類	ng-TEQ/m <sup>3</sup>	2021/11/19	2021/11/19	0.075			
硫黄酸化物	m <sup>3</sup> <sub>N</sub> /h	2021/10/8	2021/10/8	0.087未満	2022/2/18	2022/2/18	0.088未満
窒素酸化物	ppm	2021/10/8	2021/10/8	34	2022/2/18	2022/2/18	32
ばいじん	g/m <sup>3</sup> <sub>N</sub>	2021/10/8	2021/10/8	0.03	2022/2/18	2022/2/18	0.02
塩化水素	mg/m <sup>3</sup> <sub>N</sub>	2021/10/8	2021/10/8	11未満	2022/2/18	2022/2/18	10未満

(4) 維持管理基準遵守状況

平均値は以下のとおりですが、チャート紙記録は当社に来て頂ければお見せ致します。

燃焼温度      900°C±100°C  
 CO濃度      70ppm  
 集塵機入口温度      150°C±20°C